



Chemlon® 133 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

产品说明

Chemlon® 133 GH is a 33% glass fiber reinforced, heat stabilized polyamide 66 (PA 66) designed for injection molding. This high tensile strength material has a wide processing window, provides a good surface appearance, and is available globally.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 高拉伸强度 • 良好的加工性能	• 热稳定性，良好 • 优良外观	
RoHS 合规性	• 联系制造商		
汽车要求	• 3M 11-0003-5762-1 ¹ • FORD ESB-M4D133-A ¹ • FORD ESB-M4D89-A ¹	• FORD WSK-M4D663-A ¹ • GM GMP.PA66.013 Color: Natural ¹ • GM GMW3038P-PA66-GF35H ¹	• STELLANTIS MS-DB-41 CPN1900 Color: BK001 黑色 ¹ • STELLANTIS MS-DB-41 CPN2224 Color: 无匹配颜色 ¹
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性²

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.30	--	%	
流动	0.10	--	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.60	--	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	2.0	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.97E+6	1.26E+6	psi	ISO 527-2
拉伸应力	27400	18300	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.4	4.8	%	ISO 527-2
弯曲模量	1.31E+6	943000	psi	ISO 178
弯曲应力	37700	24500	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.3	4.8	ft-lb/in ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	25	33	ft-lb/in ²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	3.3	4.8	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	491	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	464	--	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	498	--	°F	
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB	--		UL 94

Chemlon® 133 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度	176 °F
建议的最大水分含量	0.13 %
加工 (熔体) 温度	509 到 559 °F
模具温度	171 到 190 °F

注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak injection pressure. Perform a rheology curve in order to determine appropriate injection rate.

备注

¹ Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

² 一般属性：这些不能被视为规格。
